

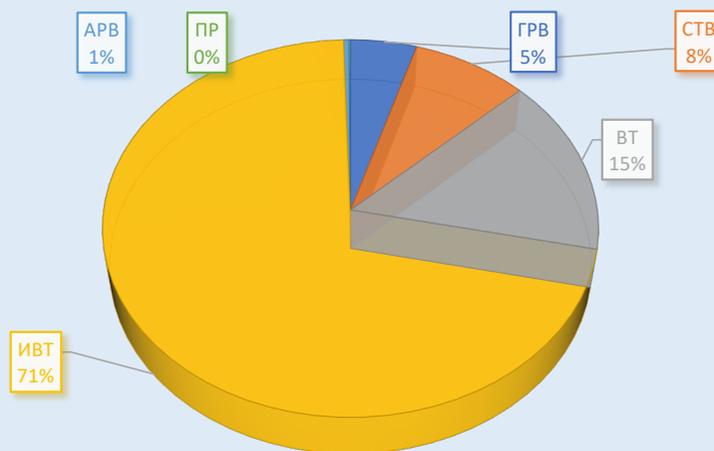


# О состоянии производства отечественных рефрижераторных контейнеров, автономных рефрижераторных контейнеров, автономных рефрижераторных вагонов и вагонов-термосов

**Иванкин Павел Анатольевич** – президент Национального  
исследовательского центра перевозок и инфраструктуры,  
эксперт Ассоциации организаций продуктового сектора

## ТЕКУЩАЯ СИТУАЦИЯ

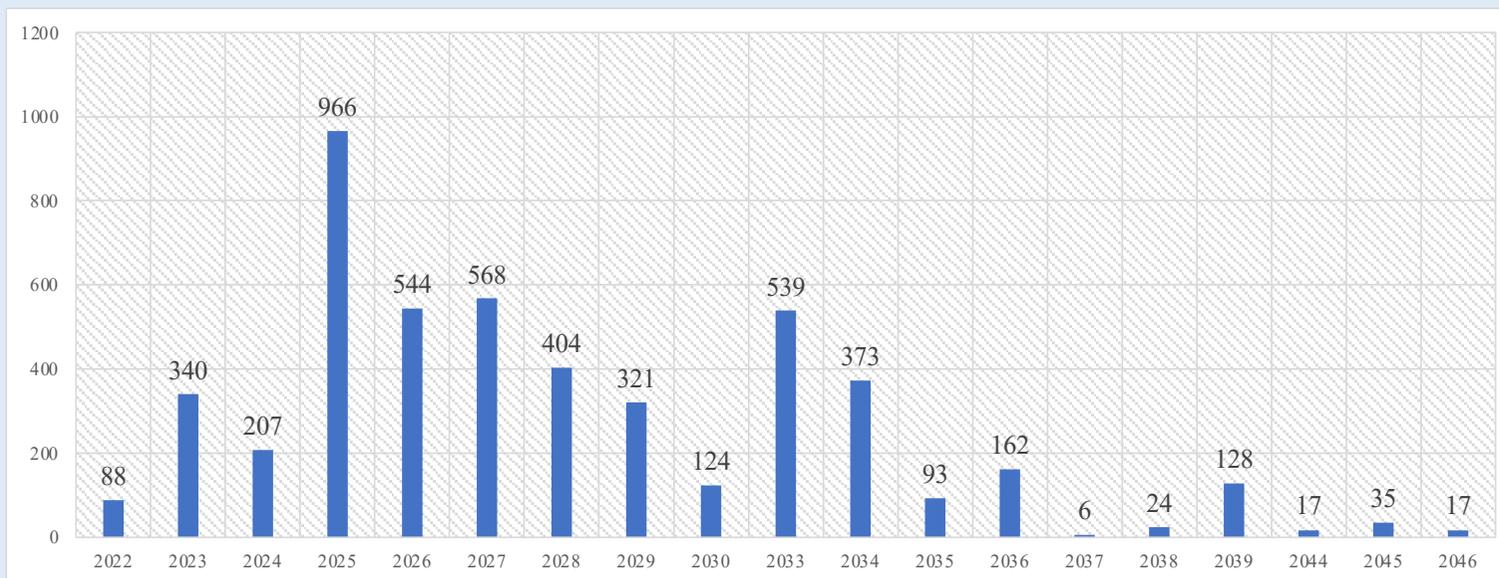
На сети железных дорог России в живом состоянии находятся **5 990** вагонов для перевозки скоропортящихся грузов.



Вагонов-термосов и ИВ термосов **86%** от общего количества вагонов для перевозки скоропортящихся грузов.

Изотермическими вагонами перевозиться более **70%** скоропортящихся грузов.  
Доля контейнерных отправок ежегодно растет.

## СПИСАНИЕ



До 2025 года будет списано 1,6 тыс. вагонов. До 2030 года будет списано 3,5 тыс. вагонов.

С 1993 года в России нет промышленного производства изотермического подвижного состава. Срок службы с продлением истекает. Что делать?

### РАЗВИТИЕ ОТЧЕСТВЕННЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПЛОЩАДОК

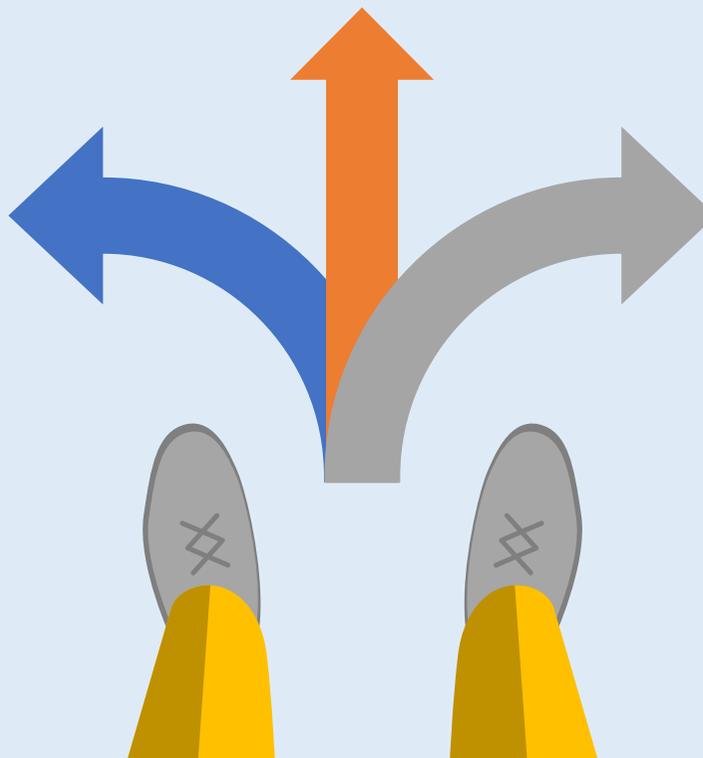
Стимулирование производства и спроса на отечественные вагоны и контейнеры

### ДВОЙНОЕ ПРОДЛЕНИЕ

Снижение качества перевозки, не выполнение требований Доктрины продовольственной безопасности

### ИМПОРТ ИПС И ТО

Импорт изотермического подвижного состава и транспортного оборудования. Возможно только при соблюдении конкурентных условий.



В настоящее время в России два производителя предлагают отечественный рефрижераторный контейнер.

С 2018 года налажено производство автономного рефрижераторного контейнера компанией Термокон.

С 2020 года налажено производство рефрижераторных контейнеров на заводе Омсктрансмаш («УВЗ»).



## КОМПЛЕКС РЕШЕНИЙ: РЕФРИЖЕРАТОРНЫЕ ЦЕПЫ

ПАТЕНТ IN-46268/RU-NF



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный объем	25 400 л
Максимально допустимая масса брутто	36 000 кг
Масса пустого контейнера	4 650 кг
Максимальная грузоподъемность	31 350 кг
Материал цистерны	Нержавеющая сталь марки 321 ASTM A240/A240M-15a
Диаметр цистерны	2 400 мм
Максимально допустимое рабочее давление	0,4 МПа
Температурный диапазон эксплуатации	- 40 до + 50 °С
Волногасители	4 ед.
Срок службы	20 лет



4 волногасителя

для исключения раскачивания жидкости и опрокидывания контейнера



24 000 л

топлива заливается в танк-контейнер для соблюдения центровки, согласно действующих МТУ



12 000 км

пути обеспечивается за счет запаса топлива в цистерне

Характеристика	диз	газ
Мощность, кВт	184	160-200
Расход топлива, л/ч	31,8-42,5	55,8-71,7
Расход топлива р/ч	1120-1620	920-1200
Кол-во КРК в сцепе	До .	До .
Запас топлива, л	До .	До .
Запас хода при макс. нагрузке, сут	До .	До .
Запас хода при % загрузке, сут	До .	До .
Поддержание температуры	-30..+12	-30..+12
Следование в составе У КП	да	да



**КАМАЗ 740.39-380**

## АВТОНОМНЫЙ РЕФРИЖЕРАТОРНЫЙ ВАГОН



УРАЛВАГОНЗАВОД  
COOL INFINITY

АЛТАЙВАГОНЗАВОД  
РМ РЕЙЛ

## ВАГОН ТЕРМОС



COOL INFINITY

АЛТАЙВАГОНЗАВОД  
РМ РЕЙЛ

### **1. Отсутствие стабильного рынка сбыта.**

Для организации производства необходим стабильный спрос, который сдерживается высокой стоимостью продукции и низкими ставками за пользование.

Нужно: государственные дотации.

### **2. Высокая стоимость продукции.**

Производство изотермического подвижного состава и оборудования затратно и требует стартовых инвестиций. Низкие ставки за пользование сдерживают обновление парков.

Нужно: государственные дотации на закупку специализированного оборудования, повышать вагонную составляющую.

### **3. Нет источников возврата инвестиций.**

Отсутствие прозрачной системы формирования ставки за пользование вагонами и контейнерами, организация транспортировки скоропортящихся грузов по отрицательным ставкам, взаимная разрушающая конкуренция.

Нужно: сформировать и согласовать с регуляторами прозрачную систему формирования ставки за пользование вагонами и контейнерами с учетом потребности в обновлении парка.

Одна из миссий АСО**РПС** – доставить качественную продовольственную продукцию на стол каждого россиянина!